Coro de la Universidad Lancaster Bible College de Pensilvania (EE.UU.) / Captura Youtube

(MADRID, 22/09/2017) **El próximo viernes, día 20 de octubre de 2017, a las 19:00 hs**, dos días después de actuar en el Auditori de Barcelona
, la
Orquesta Sinfónica María de Bohórquez (grupo orquestal barroco)
y el
Coro de la Universidad Lancaster Bible College de Pensilvania (EE.UU.),
ofrecerán un Concierto de la Reforma, que tendrá lugar en el Auditorio del Centro Cultural Sanchinarro, en Madrid.

La cita, que se enmarca dentro de los actos conmemorativos del 500º Aniversario de la Reforma, está organizada conjuntamente por la Federación de Entidades Religiosas Evangélicas de España (FEREDE) y el Consejo Evangélico de Madrid (CEM).

Orquesta Sinfónica María de Bohórquez (grupo orquestal barroco) / Foto: Evangelical Focus

Las entradas cuestan 10€ y, ya disponibles a la venta, pueden adquirirse vía internet a través del portal www.ticketea.com .

"LAS CINCO SOLAS" DE LA REFORMA

[illegible] www.ticketea.com [illegible] portal

[illegible] Barcelona [illegible] Evangélica Española

Más información sobre este concierto pulsando aquí

Barcelona acogerá el Concierto Música de la Reforma el 18 de octubre

Fuente: Ferede, CEM / Redacción: Actualidad Evangélica